
inverter welding machines



models: V143-PRO/V164-PRO/V184-PRO/V204-PRO/V225-PRO

 **vector**
Innovative Electronic Systems 

ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

1. Μηχανή INVERTER επαγγελματικού τύπου συνεχούς ρεύματος συγκόλλησης (D.C.) από **140A.** έως **220A.** (αναλόγως του μοντέλου).
2. Εργάζεται με όλα τα είδη επενδεδιγμένων ηλεκτροδίων.
3. Στιβαρή κατασκευή μεταλλικού κιβωτίου, υψηλή ποιότητα κατασκευής.
 - α) Ταχυσύνδεσμοι 50mm*
 - β) Καλώδιο 35 mm² για τσιμπίδα & σώμα
 - γ) Υψηλής αντοχής ηλεκτροστατική βαφή.
 - δ) Ανοξειδωτες βίδες.
 - ε) Βαθμός προστασίας IP 23 (IP21 για μοντέλο V143-PRO)
4. Μεγάλος κύκλος εργασίας (*Duty cycle*) 60%.
5. Εύκολη έναρξη τόξου και σταθερό ρεύμα με **Hot Start, Arc Force & Anti-stick.**
6. Λειτουργία σε μεγάλες διακυμάνσεις τάσεως δικτύου (150V έως 264V).
7. Εργάζεται με γεννήτρια και παραμένει στην εγγύηση.
8. Δουλεύει με μπαλαντέζα 100 μέτρα (3 X 2,5mm²) (για μοντέλο V143-PRO 3 X 1,5mm²).
9. Έχει ένα, δύο ή τρεις ανεμιστήρες (ανάλογα με το μοντέλο) με αυτόματη λειτουργία.
10. Λειτουργία **Stand by** για μηδενική κατανάλωση ρεύματος.
11. Προστασίες :
 - α) Στις μεγάλες μεταβολές δικτύου.
 - β) Βραχυκύκλωμα στην έξοδο.
 - γ) Υπερθέρμανση.
12. **Ελληνικό εργοστάσιο κατασκευής.**

Electrode type & diameter (mm)	1,50	2,00	2,50	3,25	4,00	5,00
Acid electrode	ΡΕΥΜΑ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ (Amps)					
	—	—	—	100-150	120-190	170-270
Rutile electrode *	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250
Cellulose electrode	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230
Basic electrode	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260

* Το ηλεκτρόδιο ρουτιλίου είναι ο πιο συνηθισμένος τύπος ηλεκτροδίου

ΕΝΔΕΙΞΕΙΣ

Επί της προσόψεως της συσκευής υπάρχουν οι εξής οπτικές ενδείξεις:

1. **«POWER»** Πράσινο φωτισμός
Η μηχανή είναι στην πρίζα και ο διακόπτης «ON-OFF» στην θέση «ON».
2. **«STAND-BY»** Κίτρινος φωτισμός*
Η μηχανή είναι σε κατάσταση αναμονής. Έχει διακοπή η τάση εξόδου και η κατανάλωση ρεύματος είναι μηδενική. Με το πρώτο άγγιγμα του ηλεκτροδίου στο προς συγκόλληση μέταλλο σβήνει ο φωτισμός του «STAND-BY», εκκινούν οι ανεμιστήρες, αποκαθίσταται η τάση εξόδου της ηλεκτροκόλλησης και είναι έτοιμη για την συγκόλληση. Επανέρχεται σε «STAND-BY» όταν δεν χρησιμοποιήσουμε την μηχανή για 2 λεπτά της ώρας.
3. **«OVER TEMP»** Κόκκινος φωτισμός
Η θερμοκρασία στο εσωτερικό της μηχανής είναι υψηλή. Αυτομάτως για λόγους προστασίας διακόπτεται η τάση εξόδου και δεν είναι δυνατή η ηλεκτροκόλληση. Οι ανεμιστήρες παραμένουν σε λειτουργία για την ψύξη της μηχανής. Μόλις η θερμοκρασία στο εσωτερικό μειωθεί, σβήνει η ένδειξη και η μηχανή είναι πάλι έτοιμη να προσφέρει ρεύμα συγκόλλησης.

ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΕΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΕΣ

1. Προστασία εισόδου.

Για την ομαλή λειτουργία της συσκευής, όταν υπάρχουν μεγάλες μεταβολές στην τάση τροφοδοσίας εισόδου, όπως στην περίπτωση που η τροφοδοσία γίνεται από ηλεκτροπαραγωγό ζεύγος (γεννήτρια), έχει ενσωματωθεί ηλεκτρονικό κύκλωμα ελέγχου με το οποίο επιτυγχάνονται τα εξής:

- διακοπή του ρεύματος εξόδου, για τάση εισόδου άνω των 264VAC.
- ιδανική λειτουργία και πλήρης ισχύς εξόδου μεταξύ 190VAC και 260VAC.

2. Προστασία από βραχυκύκλωμα.

Σε περίπτωση πλήρους βραχυκυκλώσεως της εξόδου, η μηχανή δεν υφίσταται καμία βλάβη ούτε υπάρχει κίνδυνος υπερθέρμανσης. Αντιθέτως, μειώνεται η απορροφούμενη ισχύς από το δίκτυο τροφοδοσίας.

3. Προστασία από υπερθέρμανση.

Όταν η θερμοκρασία στο εσωτερικό της συσκευής αυξηθεί σε μεγάλο βαθμό τότε διακόπτεται η παροχή ρεύματος εξόδου ενώ παραμένουν σε λειτουργία οι ανεμιστήρες ψύξεως. Ρεύμα εξόδου παρέχεται ξανά όταν η θερμοκρασία στο εσωτερικό μειωθεί και ο χρόνος που απαιτείται είναι περίπου 1 λεπτά – 2 λεπτά αναλόγως της θερμοκρασίας περιβάλλοντος. Η επαναφορά λειτουργίας της συσκευής γίνεται αυτομάτως.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΜΕ ΓΕΝΝΗΤΡΙΑ

Οι μηχανές ηλεκτροσυγκόλλησης είναι σχεδιασμένες να λειτουργούν και με τροφοδοσία από ηλεκτρογεννήτρια χωρίς να υπάρχει κίνδυνος βλάβης.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

INVERTER WELDING MACHINE				
MODEL	V143-PRO	V164-PRO	V184-PRO	V204-PRO
ΚΥΚΛΩΜΑ ΕΙΣΟΔΟΥ				
ΤΑΣΗ ΕΙΣΟΔΟΥ	230VAC (190V – 260V)			
ΜΕΓΙΣΤΟ ΡΕΥΜΑ ΕΙΣΟΔΟΥ	16A	25A	25A	25A
ΣΥΧΝΟΤΗΤΑ	50 - 60Hz			
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΜΕ ΓΕΝΝΗΤΡΙΑ 230V+N				
ΚΥΚΛΩΜΑ ΕΞΟΔΟΥ				
ΤΑΣΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΚΥΚΛΩΜΑΤΟΣ	78VDC			
ΡΕΥΜΑ ΕΞΟΔΟΥ	20-140A/23V	20-160A/25V	20-180A/25V	20-200A/24V
ΚΥΚΛΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	60%	60%	60%	60%
ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΑΠΟΔΟΣΗΣ	0,82			
ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟΥ	1,5 - 3,25	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0
Φ / mm				
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ cm	27X14X19	42X17X31	44X17X31	44X17X31
ΒΑΡΟΣ Kg	4,9	11,6	12,2	12,2
ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ: -10°C έως +50°C			

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ - ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Οι μηχανές ηλεκτροσυγκόλλησης δεν απαιτούν καμιά ιδιαίτερη φροντίδα ή συντήρηση για να παραμείνουν σε καλή κατάσταση και λειτουργία.

* Δεν αφορά το μοντέλο **V143-PRO**